

User's manual

Manuel d'instruction

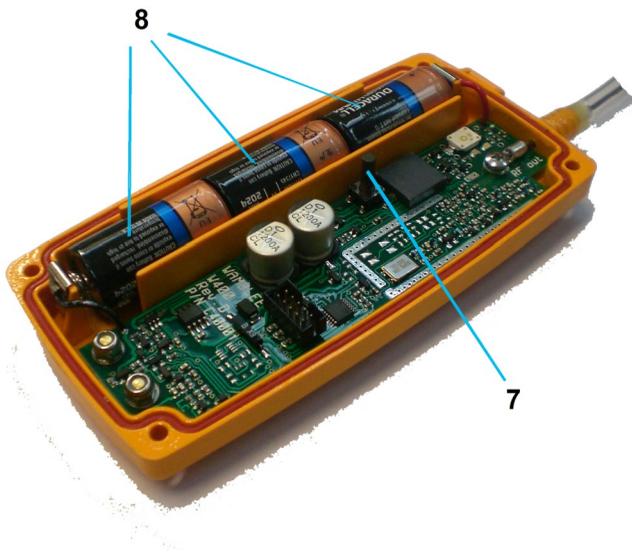
# **W400** **W400EX**

Ed. 1.2.1 (CANADA)  
7/2017



**WamBlee**





## **Warning**

This device must only be used in situations of serious, imminent danger.  
Deliberate use in a non-emergency situation may lead to prosecution.



Keep the device at least 1 meter away from magnetic sources and any devices sensitive to magnetic fields.



The technical data, information and illustrations contained in this manual were believed to be correct at the time of print. Wamblee s.r.l. reserve the right to change specifications and other information contained in this manual as part of our continual improvement process.

No part of this manual may be reproduced, stored in a retrieval system or transmitted in any form, electronic or otherwise, without the prior permission of Wamblee s.r.l..

No liability can be accepted for any inaccuracies or omissions in this manual.

WamBlee is a registered trademarks of WamBlee s.r.l.

## Introduction

Congratulations and thank you for purchasing the W400/W400EX MSLD, one of the most high-tech, reliable devices available on the market.

The W400/W400EX, when activated, is capable of transmitting a radio signal at a frequency of 121.5 MHz, useful for locating people who are missing at sea.

As the owner of this radio device you are advised to:

- Read this manual.
- Activate your W400/W400EX ONLY in the event of an emergency.
- Prepare and check an emergency plan.
- Do not activate your W400/W400EX to check whether it is working properly: follow the test procedures described in this manual.

### **Caution (RSS287, par. 4, subpart c)**

This radio device is designed to only provide an effective alerting and locating capability in close proximity to a vessel. This radio beacon is NOT an EPIRB.

### **Declaration (RSS-GEN, issue 4, par 8.4)**

User manuals for licence-exempt radio apparatus shall contain the following text, or an equivalent notice that shall be displayed in a conspicuous location, either in the user manual or on the device, or both:

This device complies with Industry Canada's licence-exempt RSSs. Operation is subject to the following two conditions:

- (1) This device may not cause interference; and
- (2) This device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

## Technical specifications

Emission frequency	121.5 MHz
Test frequency	121.5 MHz (with low power emission)
Emission power	+20 dBm typ. (> +14 dBm, < +23 dBm) < -23 dBm during test procedure
Modulation	A3X
Modulation tone	Dropping from 1500 to 400 Hz, twice a second
Light signaling	white LED, 70 mS flash repeated 20 times/minute
Antenna	Flexible wipe antenna with silicone rubber protective sheath
Duration of operation	> 6 hours at -20 °C
Operating temperature	from -20 C to +55 C
Stowage temperature	from -20 C to +70 C
Power supply	3 primary batteries LiMnO <sub>2</sub> 2/3AA (3 x 3 Volts)
Battery replacement	5 year from installation.
Dimensions	65 x 125 x 25 mm (antenna excluded)
Weight	200 g
Standard applied and compliance	Directive RED 2014/53/EC RTCM 11901.1 + Addendum 1&2 EN60950- 1:2006+A11:2009+A!:2010+A1:2011+A2:2013 EN300961:V2.1.2; EN301489-1:V1.9.2 ITU-R M.690-1 RSS-287
Approval	  <b>FCC ID : XLK-W400</b> <b>IC : 21707-W400X</b>
ATEX approval (for W400EX version)	see additional manual 'W4xx ATEX requirements'

## Installation

The W400/W400EX device has been designed to be worn by the user.

EN

The device can be installed directly on lifejacket using the mounting bracket and adhesive sticker to fix the antenna. The use of the MSLD unit with the antenna around the neck or close to the body, dramatically reduce the coverage area and is not recommended.

For this type of installation please consult the life jacket manufacturer or our representative Dealer.



## Operation

EN

Before wearing the device it is recommended that you proceed with a test of your W400/W400EX MSLD to ensure it is working properly; test procedures are described in the 'Functional Test' section of the manual.

### How to “arm” your W400/W400EX MSLD

To ensure your device is ready for activation the knob (1) must be set to the 'ARMED' position.

Press the push button (2) inwards to release the safety lock. Then, keeping the push button pressed, rotate the knob anticlockwise until it reaches the 'ARMED' position, then release the push button (2).

Your W400/W400EX is ready to be activated in the event of an emergency.



### Automatic activation

If your device accidentally falls in the water it will, on coming into contact with the water, start working within approximately 5-10 seconds. The 'water contact' sensors are located on the rear of your device (3) and must be externally accessible; keeping your W400/W400EX in a waterproof pocket or a zone inaccessible to water will prevent its activation.

Activation of your W400/W400EX MSLD will be indicated by:

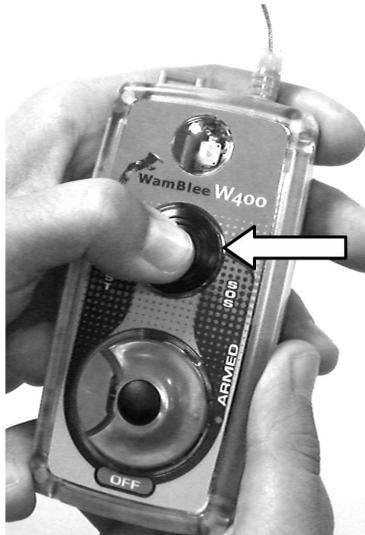
- A red light inside the flash lens (4)
- A beep emitted twice a second
- A white light flashing once every 3 seconds.

During this stage a radio signal will be emitted to aid localisation of the person in need of rescue.



### Manual activation

**EN** Should your W400/W400EX MSLD fail to activate automatically you can proceed with manual activation. After checking that the knob (1) is in the 'ARMED' position, press the 'Test/Activation' push button (5). Once pressed your W400/W400EX device will be activated the same way as it is in automatic mode.



## Deactivation

To turning off your W400/W400EX it is necessary to rotate the knob (1) clockwise, repositioning it to 'OFF'.

EN

Press the push button (2) inwards to release the safety lock and then, continuing to hold the push button down, rotate the knob clockwise until the 'OFF' position is reached, then release the push button (2).

The device will be deactivated and stop emitting radio signals.



## Preventing accidental activation

To avoid accidental activation of your product, we recommend:

- When not in use, store it in a dry environment
- When not in use, make sure the knob (1) is positioned in OFF
- In the case of obvious malfunctions, if possible remove the batteries

## In case of accidental activation

In the case of accidental activation involving transmission of a 121.5 MHz signal, the user should deactivate the W400/W400EX MSLD and notify the appropriate search and rescue authorities (e.g., U.S. Coast Guard or Rescue Coordination Centre serving the geographic area) at the earliest possible time.

## Periodic checks and maintenance

Our W400/W400EX MSLD does not require special maintenance, it is only necessary to make a visual check (checking the integrity of the plastic case) every time you proceed with a periodic test or if there is a doubt about a possible plastic case damage and make a periodically functional check.

Compliance with the rules of test of safety devices operating at 121.5 MHz, the self test should be performed only within the first 5 minutes of any hour.

Make sure the knob (1) is in the 'OFF' position, then press the 'Test/Activation' push button (5) and release it.

The check, which lasts about 12 seconds, observes the following sequence:

- The red indicator light inside the flash lens (4) comes on.
- The green battery charge status light inside the flash lens (4) comes on.
- Flashing of the white flash
- A series of beeps in rapid succession indicating battery charge

status.

- Once the check has been run all the indicator lights go out.

EN

<b>Device status</b>	<b>Green indicator</b>	<b>Beeps</b>
Battery charged	On	4 rapid beeps
Battery almost charged	On	3 rapid beeps
Battery almost flat	On	2 rapid beeps
Battery needs changing	Flashing	1 rapid beep

## Changing the batteries

EN

The supplied batteries must be changed 5 years after their installation. Batteries must only be of the specific models approved by WamBlee; **of unapproved models may involve the malfunction or breakdown of the device.**

To change the batteries proceed as follows:

- Make sure the knob (1) is in the 'OFF' position.
- Use a suitable Phillips screwdriver to remove the 4 screws on the underside edges of the device (6).
- Remove the upper part of the case; if necessary tap the edge gently.
- Remove the three old batteries (8) and replace them with three new ones. Make sure they are installed the right way round (positive pole facing top of device).
- Press the push button (7) and check the test sequence as described in 'Periodic checks'.
- Re-close the upper lid, making sure the seal is inserted in its seat correctly and is not damaged. If you notice that the seal is damaged or see any infiltration of foreign matters inside the device replace the seal.
- Screw the 4 underside edge screws back in; tighten properly but not excessively.

The batteries should be disposed of properly and not thrown in the household trash. Check with authorized operators on proper disposal of used batteries indicating the chemical (Li-MnO<sub>2</sub>).

### **Approved batteries**

The batteries approved for your device unit are, at the time this handbook going to press, the following:

- VARTA CR2/3AH
- Duracell CR123A, DL123A

Please note that the new battery cell/pack shall be new or maximum not more of 2 Years old from date of manufacturing.

This list is continuously updated and can be consulted on the following website [www.wamblee.it](http://www.wamblee.it)

### **Shipping**

Within the delivery of the device, remove the internal batteries (see 'Changing the batteries') and ship the unit without the batteries using the original container or alternatively a carton after the apparatus with appropriately wrapped airball or bubblewrap.

### **Troubleshooting**

Should the device fail to pass the periodic check it will be necessary to send your W400/W400EX to our after-sales service, which will restore proper performance.

A list of after-sales centres authorised to carry out maintenance on your device can be consulted on our website:

[www.wamblee.it](http://www.wamblee.it)

## Warranty

Your unit is covered by a 5 year parts and labor warranty. (battery excluded). Wamblee s.r.l. warrants to the purchaser that the products conform to manufacturers specifications and that the products are free of defects on materials and workmanship for a period of one year from the date delivered to the customer/end user. In the event of a defect, due to faulty material, design or construction, the customer will return to Wamblee at the business address were we, or the manufacturer will undertake, at our choice, a repair or replacement.

Warranty covers all parts, materials and labor, provided that the product is returned to our works. Exclusions: damage caused by other than normal use and lack of basic, general care carried out in accordance with the instruction manuals.

Wamblee s.r.l. does not accept any responsibility or any claim for direct or indirect consequences of defects of the equipment, either during the guarantee period or at a later stage.

## Disclaimer

The Wamblee products are an aid to recovery only, it is the responsibility of the user/operator to ensure they are fully conversant with the operation of the equipment and the equipment is kept in full working order at all times combined with functionality and damage checks before and after each use.

Wamblee does not accept liability for loss of life or injury caused during any accident during which the equipment is being used, how so ever it arises. Wamblee Alerting Units/MSLDs are an 'Aid to rescue only', they do not guarantee your safety.

The Wamblee MSLDs will dramatically increase the chances of detection and location of a Man Over Board. Personal safety remains at all times the sole responsibility of the individual. It is the responsibility of the individual to inform their local Coast Guard, their senior personnel/crew members and or family of their intended location/destination and estimated duration of journey. It is also the responsibility of the individual to notify these people of the type of safety equipment they will be carrying. In the case of accidental activation the user should deactivate the unit and notify the appropriate Search And Rescue Authority.



### **Attention**

Cet appareil doit être utilisé exclusivement en cas de grave danger imminent. Une utilisation délibérée en dehors d'un état d'urgence peut comporter des conséquences pénales.



Tenir l'appareil à au moins 1,5 mètres des sources magnétiques et des dispositifs sensibles aux champs magnétiques.



The technical data, information and illustrations contained in this manual were believed to be correct at the time of print. Wamblee s.r.l. reserve the right to change specifications and other information contained in this manual as part of our continual improvement process.

No part of this manual may be reproduced, stored in a retrieval system or transmitted in any form, electronic or otherwise, without the prior permission of Wamblee s.r.l..

No liability can be accepted for any inaccuracies or omissions in this manual.

Wamblee est une marque déposée de WamBlee s.r.l.

## Avant-propos

Nous vous félicitons et nous vous remercions d'avoir choisi l'appareil W400 MOB, l'un des dispositifs technologiquement les plus avancés et les plus fiables du marché.

En votre qualité de propriétaire de cet appareil radioélectrique, nous vous conseillons :

- de lire ce manuel,
- de n'activer votre W400 qu'en cas d'urgence,
- de vérifier et de préparer un plan d'urgence,
- de ne pas vérifier le fonctionnement de votre W400 en l'activant, mais de suivre rigoureusement les procédures d'essai prescrites dans ce manuel.

## Caution (CNR287, par. 4, c)

Cette radiobalise est conçue uniquement dans le but de fournir une fonction d'alerte et de localisation efficace à proximité immédiate d'un navire. Cette radiobalise n'est PAS une RLS.

## Declaration (CNR-GEN, issue 4, par 8.4)

*Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes:*

*1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage;*

*2) l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.*

F

## Caractéristiques techniques

F

Fréquence d'émission	121.5 Mhz
Fréquence d'essai	121,5 Mhz, 121,65 Mhz (version /B uniquement)
Puissance d'émission	+ 20dBm standard, + 17dBm minimale < - 46dBm pendant la procédure d'essai
Modulation	A3X
Tonalité de modulation	en descente de 1 500 à 400 Hz, 2 fois par seconde
Signal lumineux	à DEL blanche, flash 70 mS répété 20 fois/minute
Antenne	Antenne wipe flexible avec protection en caoutchouc de silicone
Cycle de fonctionnement	standard 24 heures et dans tous les cas 6 heures à - 20° C
Température de fonctionnement	De -20° C à + 55° C
Alimentation	3 batteries primaires LiMnO2 2/3AA (3 x 3 Volts)
Dimensions	65 x 125 x 25 mm (sans l'antenne)
Poids	200 g.
Normes européennes	Directive RED 2014/53/EC RTCM 11901.1 + Addendum 1&2 EN60950-1:2006+A11:2009+A1:2010+A1:2011+A2:2013 EN300961:V2.1.2; EN301489-1:V1.9.2 ITU-R M.690-1 RSS-287
Homologation	 <b>FCC ID : XLK-W400</b> <b>IC : 21707-W400X</b>
Agrément ATEX (Pour la version W400EX)	Voir le manuel supplémentaire 'W4xx ATEX requirements'

## Installation

L'appareil W400 est conçu pour être porté par l'utilisateur. L'appareil peut être porté sur les vêtements, en faisant passer le câble d'antenne en caoutchouc de silicone autour du cou, puis en reliant l'embout de l'antenne au support prévu à cet effet.

F

L'appareil peut aussi être installé directement sur un gilet auto-gonflable, en utilisant une bande Velcro® passant dans l'élément de fixation arrière, et en fixant l'antenne le long du gilet, toujours derrière la nuque de l'utilisateur. Pour ce type de pose, veuillez consulter le fabricant du gilet de sauvetage.



## Mode opératoire

Avant d'enfiler votre W400 MOB, il est conseillé d'effectuer un test fonctionnel ; les modalités de contrôle et d'essai sont décrites au chapitre «Test fonctionnel».

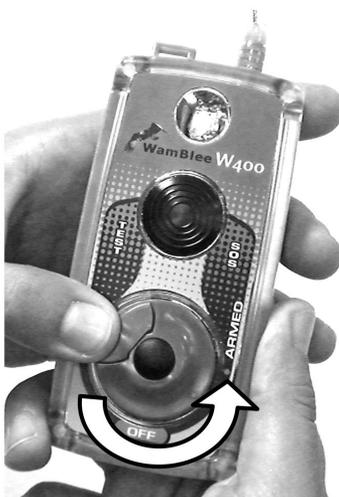
F

### Comment «armer» votre W400 MOB

Pour que votre appareil soit prêt à se déclencher, positionner le bouton (1) sur «ARMED».

Appuyer sur le bouton (2) vers l'intérieur pour libérer le bloc de sécurité et en maintenant le bouton enfoncé, le tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à arriver à la position «ARMED», puis relâcher le bouton (2) de déblocage.

À partir de ce moment, votre W400 est prêt à se déclencher en cas d'urgence.



## Déclenchement automatique

En cas de chute accidentelle dans l'eau, sous l'effet de l'eau, votre appareil se déclenchera dans un laps de temps allant de 3 à 5 secondes environ. Les capteurs d'eau se trouvent au dos de votre appareil (3) et doivent être accessibles de l'extérieur ; si vous laissez votre W400 MOB dans une poche imperméable ou dans un endroit étanche à l'eau, il ne pourra pas se déclencher.

F

Le déclenchement de votre W400 MOB sera signalé par :

- une lumière rouge dans la lentille flash (4),
- un son se répétant 2 fois par seconde,
- un flash blanc se répétant 1 fois toutes les 3 secondes.

Pendant cette phase, l'appareil émettra un signal radio pour faciliter la localisation du naufragé.

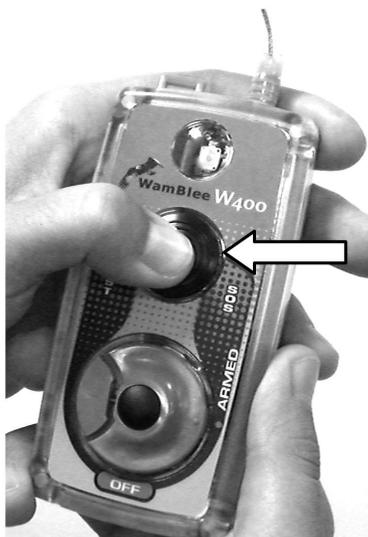


## Déclenchement manuel

Au cas où votre W400 MOB ne se déclencherait pas automatiquement, il est possible de l'actionner manuellement.

F

Après avoir vérifié si le bouton (1) est sur la position «ARMED», appuyer sur le bouton «Test/Marche» (5). Après avoir appuyé sur le bouton, votre appareil W400 MOB se déclenchera selon les mêmes modalités que celles du déclenchement automatique.



## Arrêt

Pour désactiver votre appareil W400 MOB, tourner le bouton (1) dans le sens des aiguilles d'une montre, en le replaçant sur «OFF».

Appuyer sur le bouton (2) vers l'intérieur pour libérer le bloc de sécurité, et en maintenant le bouton enfoncé, le tourner dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à arriver sur la position «OFF», puis relâcher le bouton (2) de déblocage.

F

L'appareil se désactivera et cessera d'émettre le signal radio.



## **Empêcher le déclenchement accidentel**

Pour éviter le déclenchement accidentel de votre appareil, on recommande:

F

- quand il n'est pas utilisé, l'entreposer dans un environnement sec
- quand il n'est pas utilisé, vérifier si le bouton (1) est bien sur la position OFF
- en cas d'évident mauvais fonctionnement, si possible retirer les batteries

## **En cas de déclenchement accidentel**

En cas de déclenchement accidentel impliquant la transmission de messages AIS SART ALERT, l'utilisateur devrait désactiver le W400 MSLD et avertir les autorités compétentes de recherche et sauvetage (par ex. La gendarmerie maritime canadienne ou le centre de coordination des opérations de sauvetage maritime servant la zone géographique) le plus tôt possible.

## **Contrôles périodiques**

Votre W400 MOB a été conçu et réalisé selon la technologie la plus avancée pour vous garantir le meilleur fonctionnement et la plus grande simplicité d'utilisation. Des solutions permettant de simplifier et d'accélérer cette opération ont également été adoptées pour les contrôles périodiques.

L'une des raisons pour lesquelles votre appareil doit faire l'objet d'un contrôle périodique est la vérification de l'état des batteries.

Vérifier si le bouton (1) est sur la position «OFF», appuyer sur le bouton «Test/Marche» (5) puis le relâcher.

Le contrôle, qui dure environ 12 secondes, se déroulera selon la séquence suivante :

- allumage du voyant rouge dans la lentille du flash (4),
- allumage du voyant vert de niveau de la batterie dans la lentille du flash (4),

- un clignotement du flash blanc,
- une série de sons, en séquence rapide, indiquant l'état de la batterie,
- fin de la phase de contrôle avec extinction de tous les voyants lumineux.

F

<b>État de l'appareil</b>	<b>Voyant vert</b>	<b>Son</b>
Batterie chargée	Allumé	4 sons rapides
Batterie partiellement chargée	Allumé	3 sons rapides
Batterie presque épuisée	Allumé	2 sons rapides
Batterie à remplacer	Clignotant	1 son rapide

## Remplacement des batteries

Les batteries fournies doivent être remplacées au bout de 5 ans à compter de leur première mise en place. Les batteries doivent être choisies parmi les modèles approuvés par WamBlee.

F

**L'utilisation de modèles non approuvés par WamBlee peut être à l'origine d'un mauvais fonctionnement ou une panne de l'appareil.**

Pour remplacer les batteries, procéder selon la séquence suivante :

- vérifier si le bouton (1) est bien sur la position «OFF»,
- à l'aide d'un tournevis approprié, type Phillips, enlever les 4 vis situées sur les bords inférieurs de l'appareil (6),
- retirer la partie supérieure du boîtier, en tapant éventuellement de légers coups sur le bord,
- retirer les trois cellules (8) et les remplacer par les trois batteries neuves. Faire attention au sens de pose des batteries (pôle positif tourné vers le haut de l'appareil),
- appuyer sur le bouton (7) et vérifier la séquence de test tel qu'indiqué au chapitre «Contrôles périodiques»,
- refermer le couvercle supérieur en veillant à ce que le joint d'étanchéité soit inséré correctement dans son siège et à ce qu'il ne soit pas détérioré. Éventuellement, remplacer le joint d'étanchéité s'il s'avère détérioré ou en cas d'infiltration de matière polluante dans l'appareil,
- revisser les 4 vis du fond en serrant comme il se doit, mais sans forcer.

## **Batteries approuvées**

À la date d'édition de ce document, les types de batteries approuvés pour votre appareil sont les suivants :

- VARTA CR2/3AH
- Duracell CR123A, DL123A

F

Cette liste est régulièrement mise à jour et vous pouvez la consulter sur le site Internet :

[www.wamblee.it](http://www.wamblee.it)

## **Guide en cas de problème**

Au cas où le résultat du contrôle périodique s'avérerait négatif, il sera nécessaire d'envoyer votre W400 à notre service d'assistance qui pourvoira à sa remise en état. Nous vous conseillons de consulter sur le site Internet :

[www.wamblee.it](http://www.wamblee.it)

la liste des centres d'assistance agréés pour la maintenance de votre appareil.

## **Garantie**

F

Votre appareil est couvert par une assurance de 5 années pour pièce et travail (batteries exclues). Wamblee s.r.l. garantit que les produits se conforment aux spécifications du fabricant et que les produits sont sans défauts de matériau et qualité du travail pour une période d'une année à partir de la date quand le produit est livré au client/utilisateur final. En cas d'un défaut, à cause de défectueux matériau, design ou construction, le client rendra le produit à Wamblee au bureau où nous, ou le fabricant, entreprendrons une réparation ou un remplacement, à votre choix.

L'assurance couvre toutes les pièces, matériaux et travail, à condition que le produit soit rendu à nos travaux. Exclusions: dommages causés par un usage erroné et un manque de précaution général et basique effectué conformément au mode d'emploi

Wamblee s.r.l. n'accepte pas la responsabilité ou la déclaration de conséquences directes ou indirectes de défauts des équipements, soit pendant la période de garantie soit plus tard.

### **Limitation de responsabilité**

Les produits Wamblee sont seulement une aide à la récupération. Il est responsabilité de l'utilisateur/opérateur d'assurer qu'ils soient parfaitement au courant du fonctionnement des équipements et que les équipements sont maintenus en complet ordre de fonctionnement à tous moments combiné avec vérifications de fonctionnalité et dommages avant et après chaque usage.

Wamblee n'accepte pas responsabilité pour perte de vie ou blessure causées pendant des accidents, pendant lesquels les équipements sont utilisés, de toutes les façons qu'ils peuvent se passer. Wamblee Alerting Units/MSLDs sont seulement une "Aide au Sauvetage", ils ne garantissent pas votre sécurité.

Les MSLDs de Wamblee augmenteront considérablement les chances de détection et localisation d'un Man Over Board. La sécurité individuelle reste toujours à la seule responsabilité de chaque personne. Il est responsabilité de chaque personne d'informer la gendarmerie maritime du coin, leur supérieur personnel/membre d'équipage et/ou famille de leur prévues localisation/destination et la durée estimée du voyage. Il est aussi responsabilité de chaque personne d'avertir ces gens du type des équipements de sécurité qu'ils porteront. En cas de déclenchement accidentel l'utilisateur devrait désactiver l'unité et avvertir l'Autorités compétente de Recherche et Sauvetage.



Wamblee s.r.l.

Via Vittori 19 - 48018 FAENZA (RA) ITALY

Tel. +39 0546 623891 / Fax +39 0546 623891 / email:info@wamblee.it

Made in Italy