



WamBlee
Committed to Excellence

W400

rescue device

DISPOSITIVO "MAN OVER BOARD"

- TECNOLOGICO ED AFFIDABILE
- LEGGERO, COMPATTO E FACILE DA INDOSSARE
- SEMPLICE DA UTILIZZARE
- SEGNALE LUMINOSO AD ALTA EFFICIENZA PER UNA MIGLIORE LOCALIZZAZIONE IN CONDIZIONI DI SCARSA VISIBILITÀ
- ATTIVAZIONE AUTOMATICA E MANUALE



Il nuovo W400 "RESCUE-ME" è un dispositivo di sicurezza personale dalle dimensioni contenute, progettato per garantire l'incolumità di ogni membro dell'equipaggio di un'imbarcazione. Si applica facilmente al giubbotto di salvataggio tramite l'apposita staffa o con un tessuto a chiusura ad uncini.

In caso di caduta in mare il W400 entra automaticamente in funzione grazie ai sensori posti sul retro del dispositivo, e trasmette un radiosegnale utile a localizzare il naufrago.

Il W400 "RESCUE ME" è dotato di una manopola di attivazione/disattivazione con blocco di sicurezza per evitare azionamenti accidentali, di un segnale luminoso (led) ad alta efficienza per facilitare la localizzazione in condizioni di scarsa visibilità e di un ampio pulsante per il TEST o per l'attivazione manuale.

Quando la manopola di attivazione è nella posizione OFF, la pressione del tasto attiva una procedura di TEST utile per

verificare il funzionamento dell'apparato e lo stato di carica delle batterie. Con la manopola di attivazione in posizione ARMED, la pressione dello stesso tasto provoca l'invio immediato del segnale di allarme.

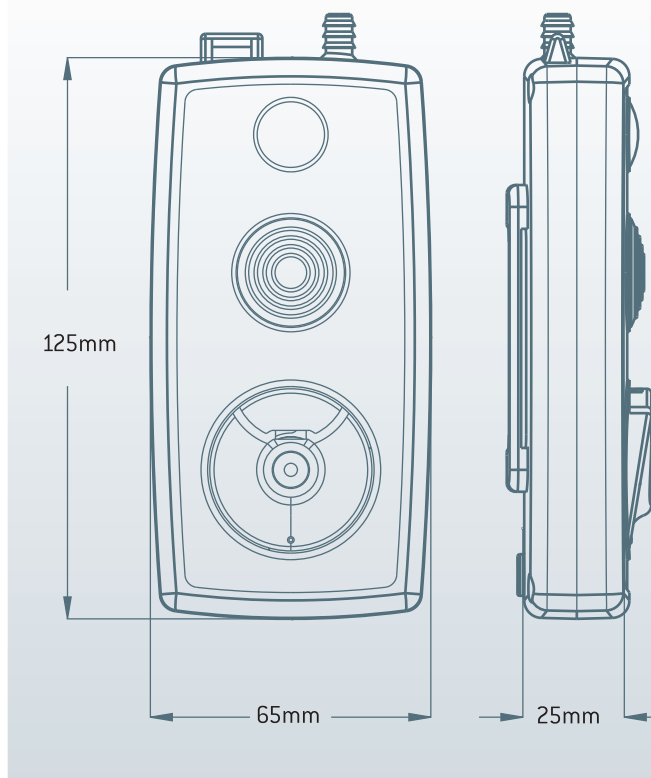
Il W400 emette un radiosegnale alla frequenza internazionale di soccorso 121.5 Mhz, ricevibile sia dal ricevitore W402 installato nell'imbarcazione, sia dalle unità di soccorso SAR eventualmente allertate.

Le batterie in dotazione (3 batterie LiMnO2 da 3 Volts) garantiscono un tempo di vita di 5 anni (in condizioni ambientali standard) e sono direttamente sostituibili dall'utilizzatore. Il W400 è un dispositivo estremamente semplice da utilizzare e, grazie alla sua struttura ergonomica e alla forma dei comandi, facilmente attivabile anche quando l'utilizzatore indossa guanti e/o protezioni da lavoro.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Frequenza di trasmissione: 121.5 Mhz.
- Frequenza di prova: 121.5 Mhz.
- Potenza in uscita: +20 dBm tipica, +17dBm minima, <-46dBm durante la procedura di test.
- Modulazione: A3X.
- Tono di modulazione: discendente, da 1500 a 400 Hz, 2 volte al secondo.
- Tipo di messaggio: tono homing come da norma tecnica.
- Antenna: tipo stilo flessibile, protetta in gomma silconica.
- Segnalazione luminosa: 1 diodo LED bianco ad alta efficienza, flash 70mS ripetuto 20 volte/minuto.
- Livello luminoso: > 0.8 candele sull'asse perpendicolare.
- Temperatura di funzionamento: da -20°C a +55°C.
- Temperatura di conservazione: da -30°C a +70°C.
- Attivazione: automatica e manuale.
- Alimentazione: 3 Batterie primarie LiMnO₂ 2/3AA (3 x 3Volts).
- Durata batterie: sostituzione ogni 5 anni*.
- Operatività e controlli: funzionamento automatico con sensori di acqua, attivazione manuale, funzione TEST.
- Vita operativa (quando attivato): minimo 24 ore.
- Dimensioni: 125 x 65 x 25 mm (L x W x H).
- Peso: 200g.
- Normative Europee: Direttiva R&TTE 99/05/EEC, EN60950, ETSI EN 301 489-1, ETSI EN 300 152-1, -2 e -3.
- Garanzia: 5 anni 'WorldWide'.
- Unità di ricezione allarme: W402 (Ricevitore), venduta separatamente.

Codice	Descrizione	Quantità per imballo
P20001	W400 'RESCUE-ME' MOB	1



* in condizioni climatiche standard (20° ± 5°, <= 60 %ur), senza alcuna attivazione



WamBlee
Committed to Excellence

WamBlee s.r.l. - via Vittori, 19 - 48018 Faenza - tel. e fax +39 0546 623891
e-mail: info@wamblee.it - www.wamblee.it



Progetto realizzato con il contributo della Regione Emilia-Romagna, Assessorato attività produttive, sviluppo economico e piano telematico, Servizio Sportello regionale per l'internazionalizzazione delle imprese

Admnautica

Foto e disegni non contrattuali
Cod. D9001-IT - Rev.C - 04/2012