WamBlee
Committed to Excellence

W480
rescue device

DISPOSITIVO MOB AIS+DSC ALL IN ONE CONFORME AMRD GRUPPO A

- MOB MULTI-FREQUENZA PROGETTATO SPECIFICAMENTE PER UTENTI PROFESSIONALI
- FUNZIONAMENTO SIMULTANEO AIS E DSC
- LUCE INDICATORE AD ALTA EFFICIENZA PER GARANTIRE LA LOCALIZZAZIONE IN CONDIZIONI DI SCARSA VISIBILITÀ
- ATTIVAZIONE AUTOMATICA E MANUALE
- GPS A 66 CANALI A BASSA POTENZA PER UN RECUPERO RAPIDO E SICURO
- CONFORMITÀ AMRD GRUPPO A
- DISPOSITIVO CLASSE M



W480 rescue device

rescue device

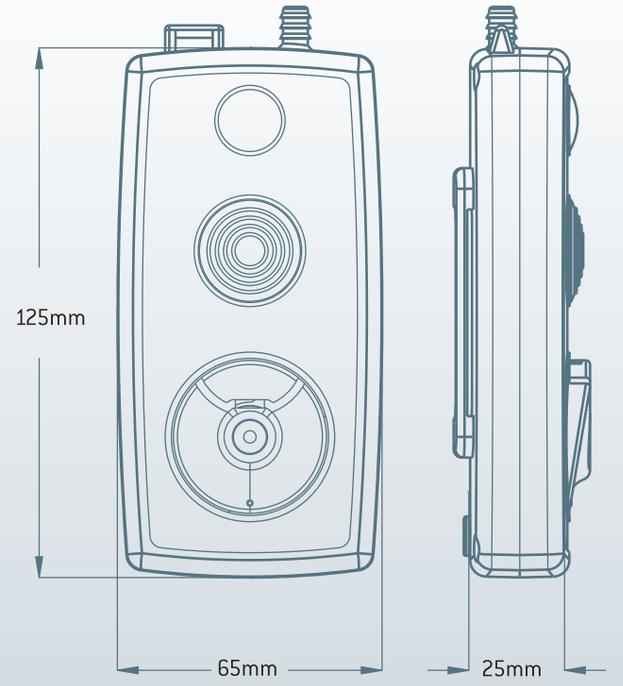
Il nuovo W480 è un dispositivo di localizzazione compatto per la ricerca e il soccorso, progettato per la sicurezza personale dei membri dell'equipaggio o dei professionisti che lavorano in mare. Utilizzando la clip in dotazione, può essere montato su giubbotti di salvataggio autogonfiabili e anche fissato direttamente al tubo di gonfiaggio orale.
In caso di caduta in mare, il W480 inizierà a funzionare automaticamente grazie ai sensori situati sul retro del dispositivo e trasmetterà un segnale radio che potrà essere utilizzato per localizzare il naufrago.
Il W480 è dotato di una manopola di attivazione/disattivazione e di un blocco di sicurezza per evitare che il dispositivo venga attivato accidentalmente. Il dispositivo è inoltre dotato di un segnale luminoso ad alte prestazioni (LED) per facilitare la localizzazione del naufrago in condizioni di scarsa visibilità, nonché di un grande pulsante di prova o di attivazione manuale. Per garantire il corretto funzionamento del dispositivo e per controllare il livello della batteria, l'utente deve assicurarsi che la manopola di attivazione sia in posizione OFF prima di premere il pulsante di prova.

In mare aperto e con la manopola di attivazione in posizione ARMED, l'utente può premere il pulsante per inviare il segnale di allarme in modo manuale.
W480 emette simultaneamente una serie di segnali SAR tra cui un messaggio **AIS (AIS MOB sui canali AIS 1 e 2)** e un messaggio DSC [Ch 70]. Questo MOB è conforme al **Gruppo A AMRD**.
L'emissione di diversi segnali aumenta le possibilità che le persone in difficoltà vengano localizzate dalle unità di soccorso SAR che ricevono i segnali.
Un sofisticato ricevitore GPS integrato fornisce la posizione del membro dell'equipaggio. Le batterie in dotazione al dispositivo (tre batterie $LiMnO_2$ da 3 volt) hanno una durata garantita di 5 anni (in normali condizioni meteorologiche) e possono essere sostituite direttamente dall'utente.
Il W480 è un dispositivo estremamente facile da usare e grazie al design ergonomico e alla forma dei suoi comandi, può essere facilmente attivato, anche se l'utente indossa guanti e/o indumenti protettivi, come ad esempio sulla piattaforma offshore.
Il W480 è disponibile anche in versione ATEX (W480 EX).

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Canali in uso: AIS Ch. AIS 1 e 2, DSC Ch. 70
- Potenza RF: +33 dBm EIRP tip., minimo +30 dBm EIRP
- Messaggio: AIS MOB (messaggio 1 e 14, EN303098)
- DSC MOB [Close and Open loop, EN 300 338-6]
- Dispositivo CLASSE M
- Antenna: stilo flessibile, protetto con tubo in pvc.
- Segnalazione luminosa: 1 diodo LED luce bianca ad alte prestazioni, flash da 25 mS ripetuto 15 volte/minuto.
- Livello di luce: > 0,8 CD perpendicolare.
- Temperatura di lavoro: da -20 C a +55C.
- Temperatura di stoccaggio: da -30 C a +70 C.
- Attivazione: manuale a due stadi/parzialmente automatica.
- Alimentazione: 3 $LiMnO_2$ primarie, 2/3AA (CR123), non pericolose.
- Sostituzione della batteria (se non utilizzata): 5 anni dalla data del produttore.
- Funzionamento e controlli: armato, attivazione manuale, parzialmente automatico, funzione TEST.
- Durata di funzionamento: minimo 12 ore a -20C *.
- Dimensioni: 125 x 65 x 25 mm (L x P x A) [antenna esclusa].
- Peso: 140 gr.
- Fissaggio con flangia posteriore o clip di montaggio boccaglio tubo di gonfiaggio orale del giubbotto.
- Norme europee: Direttiva: 2014/53/UE (RED).
- Garanzia 2 anni.
- Disponibile anche in versione ATEX (W480EX), ATEX II 3G IIC T6.

Codice	Descrizione	Quantità per imballo
P20060	W480 MOB AIS+DSC ALL IN ONE	1



CE

* in condizioni climatiche standard (20° ± 5°, <= 60 % RH), compresi i cicli di prova definiti nel manuale ma senza alcuna attivazionedell'ang.

WamBlee
Committed to Excellence

WamBlee s.r.l. - via Vittori, 19 - 48018 Faenza - tel. e fax +39 0546 623891
e-mail: info@wamblee.it - **www.wamblee.it**

kiwa certified
SISTEMA DI GESTIONE CERTIFICATO
UNI EN ISO 9001:2015

Foto e disegni non contrattuali
Cod. D90019-IT – Rev. C – 8/2025